

PHARMACEUTICAL SAFETY CABINET



搭 載 臭 氧 滅 菌



CLASS II



OZONE GAS



INFLATABLE SEAL

AIRTECH

產品特色

在高致敏藥物安全操作櫃內残留的抗癌藥可以通過臭氧氣體簡單確實的分解除去。
防止藥劑師等醫護人員被污染。

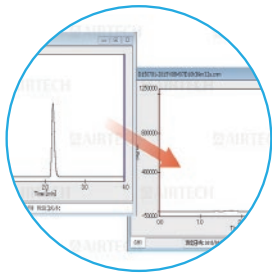
專門為配製抗癌藥物等毒性較高劑量所使用的生物安全櫃。

配藥中残留在生物安全櫃內被污染部分可用臭氧水來滅菌。

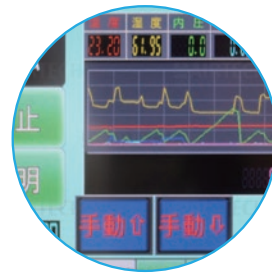
配藥後安全櫃內自動和外界隔離、通過高濃度臭氧氣體、

對內部残留抗癌藥約8小時進行分解滅菌。

利用IoT技術可遙控監視、運轉和滅菌狀況。



1
臭氧氣體
(80Kppm/min)
滅菌效果



2
滅菌操作畫面



3
4ppm臭氧水
對部件的滅菌

配藥時

- 操作時前窗高度可調整100mm、200mm選擇使用
- 使用電動前窗、可防止交叉污染
- 使用臭氧水來洗淨滅菌配藥前的藥瓶
- 配藥後的輸液袋和手套投入抽屜式臭氧水水槽裡進行洗淨滅菌
- 排風風管內裝風機、排氣風量可保持一致（ⅡA2）
- 排氣口裝有過濾器可低減揮發性抗癌藥向外洩漏
- 全外排氣型（ⅡB2）可通過電動閥的切換、可作為循環型使用
- 配藥處方可投影在作業室內正面（可選）
- 藥劑師的作業效率提高、可防止向外污染擴散

滅菌時步驟

- 01 ● 前窗下降
- 02 ● 充氣式密封圈密閉
- 03 ● 電動閥關閉
- 04 ● 加壓
- 05 ● 壓力維持
- 06 ● 氣密度確認
- 07 ● 加濕(>80%RH)
- 08 ● 臭氧氣體注入(80Kppm/min)
- 09 ● 臭氧氣體中和
- 10 ● 密閉開放
- 11 ● 滅菌完成



滅菌時

- 配藥完成後，8小時的臭氧氣體進行全自動滅菌
- 通過充氣式密封圈可維持高氣密度、並監視臭氧漏洩
- 高效率臭氧滅菌、密閉狀態情況下內部保持相對溼度80%
- 觸控螢幕簡單操作並確保安全性

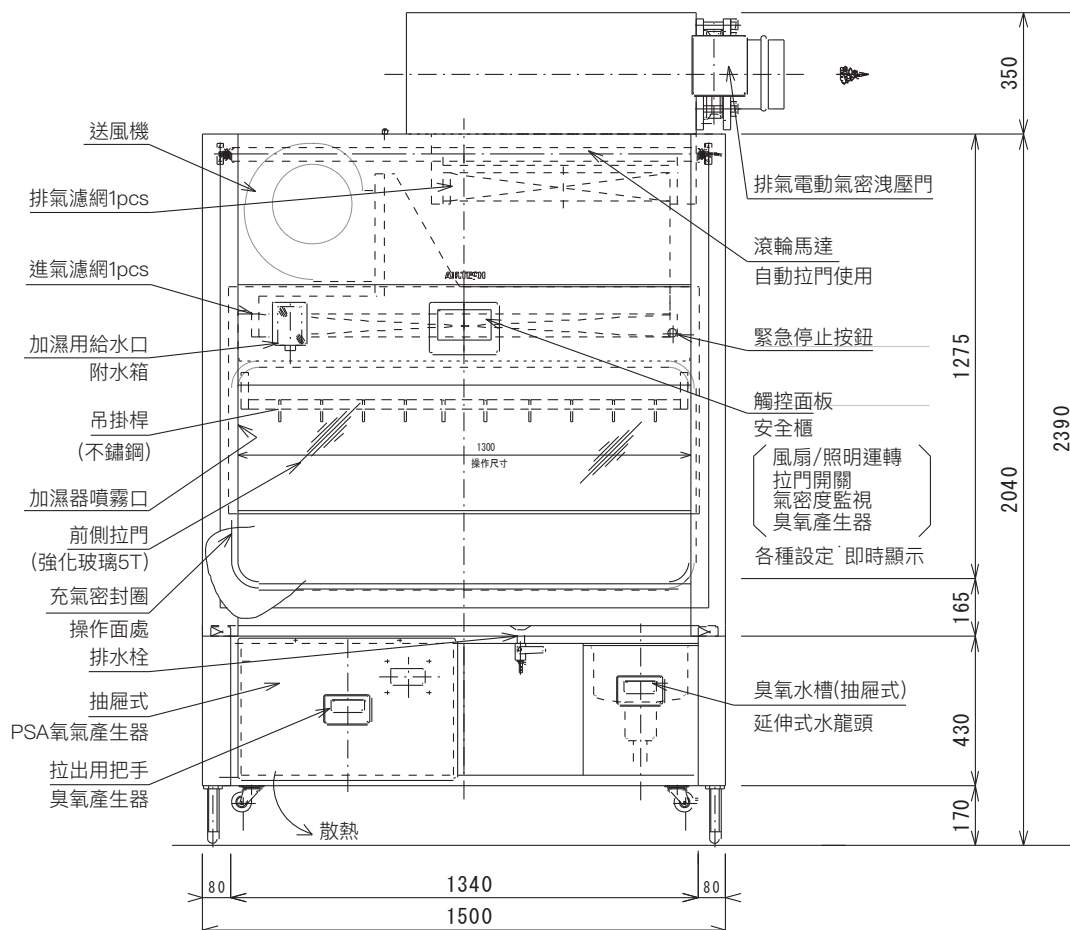
產品訊息



PSC-1307 II A2

(循環型)

- ① 電動閥
- ② 加濕用給水口
- ③ 電動前窗
- ④ 充氣式密封
- ⑤ 臭氧產生器
- ⑥ 臭氧水槽



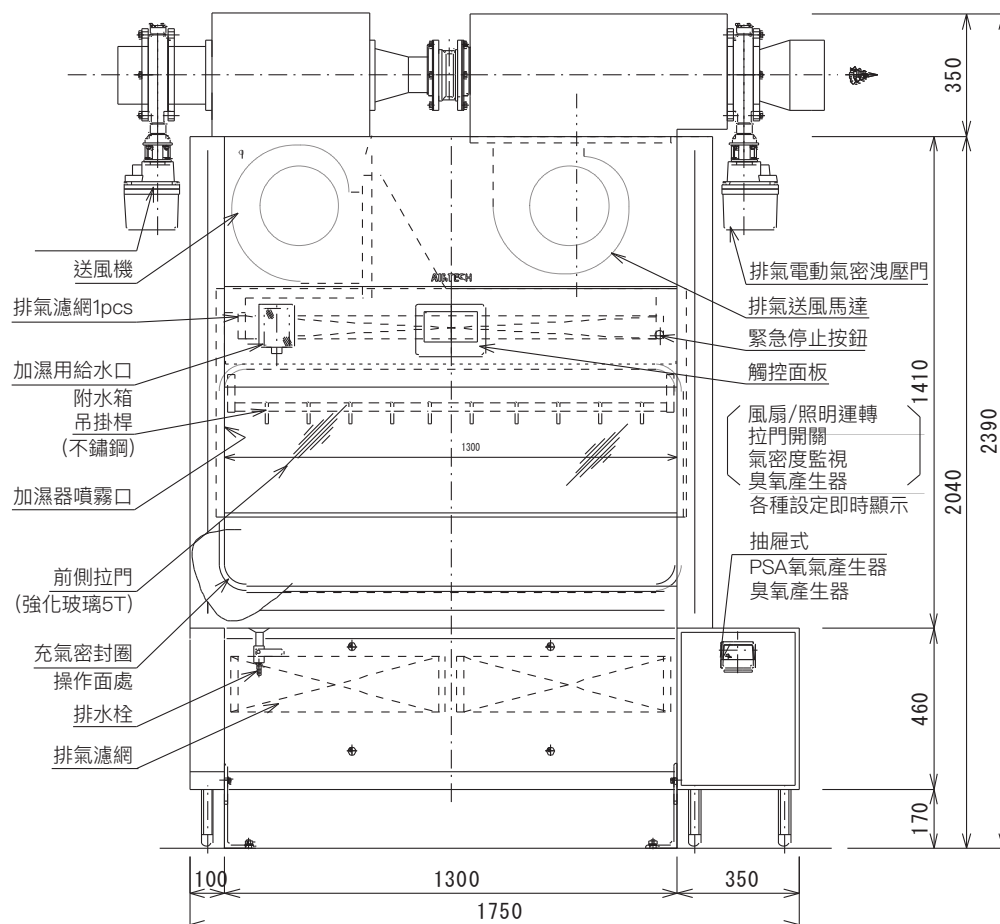
產品訊息



PSC-1307 II B2

(全外排氣型)

- ① 加濕用給水口
- ② 電動前窗
- ③ 充氣式密封
- ④ 臭氧產生器
臭氧水槽



規格

型號		PSC-1307IIA2(循環型)	PSC-1307IIB2(全外排氣型)
集塵效率		0.3 μ m以上粒子(PAO)99.99%以上	
主要濾網	進氣	HEPA Filter (440×1220×65t×1pcs)	
	排氣	HEPA Filter (400×650×100t×1pcs)	低壓損大風量 HEPA Filter (305×460×150t×2pcs)
處理風量	進氣	約 12.1m ³ /min	
	排氣	約 8.6m ³ /min	約 20.7m ³ /min
層流風速		約 0.28m/sec	
流入風速		約 0.55m/sec	
電源		AC100V 1 ϕ 50/60Hz	
消費電力		約 750W(About 950VA)送風機+照明	
重量		約 420kg	約 480kg
異常		1.風機異常 2.室內下降風速和流入風速異常 3.臭氧氣體洩漏等	
功能		1.電動前窗 2.臭氧水洗台 3.觸媒	1.電動前窗 2.全排氣 3.循環式切換 4.觸媒
其他特色		本體操作台:不銹鋼 前蓋兩側箱體:鋼板烤漆 電動閥:不銹鋼	

臭氧產生器

臭氧氣體產生量	約 5g/h
臭氧氣體濃度	約 20.8~41.6g/m ³
電源	AC100V 1 ϕ 50/60Hz
消費電力	約 200W(About 350VA)
警報	滅菌時酸素濃度測定: 紫外線吸光式 0~500ppm、 外部臭氧濃度監視